



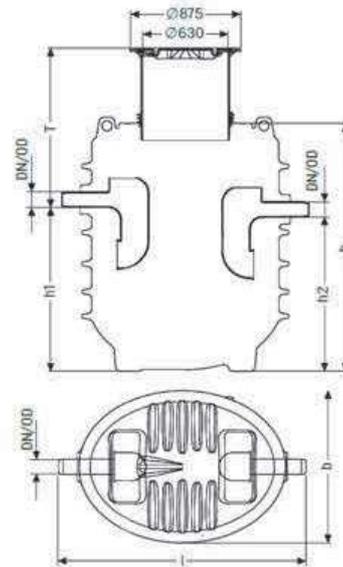
# Fettabscheider

PE-Fettabscheider in monolithischer Bauweise aus hochwertigem, abwasserbeständigem Polyethylen sind für den Einbau in den befahrbaren Bereich bis D400 konstruiert. Grundsätzlich sind die Einsatzgebiete von Fettabscheider überall dort, wo Fette (Butter, Margarine) bzw. Öle verwendet werden. Die Aufgabe eines Fettabscheiders ist die Trennung der im Abwasser vorkommenden Fette und Öle, bevor eine Einleitung in den öffentlichen Kanal stattfindet. Somit werden die öffentlichen Kanäle geschützt, da Fette und Öle die Abwasserkanäle beschädigen könnten. Die Funktion eines Fettabscheiders beruht nur auf dem Schwerkraftprinzip. Zuerst gelangt das mit Fett und Öl verunreinigte Abwasser über einen mit Prallplatte vorgesehenen Zulauf in den Fettabscheider. Die Prallplatte dient zur Verringerung der Fließgeschwindigkeit, der gleichmäßigen Strömungsverteilung sowie zur Verlängerung der

Absetzstrecke. Durch das Schwerkraftprinzip trennen sich Sinkstoffe (Grobstoffe, Schlamm) von den Leichtstoffen (Fetten, Ölen). Die Sinkstoffe lagern sich am Schachtboden ab und werden dort bis zur Fettabscheiderreinigung gespeichert. Die Schwebstoffe hingegen steigen aufgrund Ihrer geringen Dichte nach oben auf. Mittels eines getauchten Ablaufs fließt das von Sinkstoffen und Leichtstoffen gereinigte Abwasser wieder aus dem Fettabscheider und kann nun in die öffentliche Kanalisation eingeleitet werden. Die Einleitung von fäkalienhaltigem Abwasser, Regenwasser sowie von Abwasser mit Leichtflüssigkeiten in einen Fettabscheider ist nicht gestattet. Somit sind nur fetthaltige Abwässer einzuleiten. Die Einleitung von fetthaltigem Abwasser erfolgt meist über Spülen, Spülmaschinen, Entwässerungsrinnen oder Bodenabläufe.

## Teleskopabdeckung DN600

- Höhe=630 mm
- stufenlos höhenverstellbar
- tagwasser- und geruchsdicht
- verschraubt
- 5% Neigung möglich



PE-Fettabscheider in Ovalbauweise mit 1 x Domeinstieg DN600, tagwasserdicht & geruchsdicht										PKW-befahrbar		LKW-befahrbar	
NS	Zu-Ab-lauf DA	L	b	h	h1	h2	Schlamm V	Abschei-der V	Fett V	Art.Nr	Preis /PG2	Art.Nr	Preis/PG2
1	110	1700	1090	1515	870	800	100	550	40	95010-120B	3.580 €	95010-120D	3.780 €
2	110	1700	1090	1515	870	800	200	450	80	95020-120B	3.740 €	95020-120D	3.940 €
3	110	1700	1090	1820	1175	1105	300	615	120	95030-120B	3.880 €	95030-120D	4.060 €
4	110	1700	1090	1820	1175	1105	400	515	160	95040-120B	3.910 €	95040-120D	5.010 €
7	160	1870	1090	2375	1705	1635	700	930	280	95070-120B	5.030 €	95070-120D	5.190 €
8,5	160	1870	1090	2375	1705	1685	850	850	340	95085-120B	5.290 €	95085-120D	5.460 €
10	160	1870	1090	2795	2170	2100	1000	1100	400	95100-120B	5.680 €	95100-120D	5.850 €
12,5	200	1870	1090	2795	2135	2065	1250	880	500	95125-120B	5.850 €	95125-120D	6.030 €

- alle Angaben in mm bzw. Liter
- weitere Größen bis NS 35 auf Anfrage

Bitte lesen Sie sich die Einbauanleitung gründlich durch. (siehe: [www.systemschacht.at](http://www.systemschacht.at))  
 Dokumentieren Sie Ihre Einbauschritte mittels Fotos.



# Ölabscheider/Koaleszenzabscheider

Öl- bzw. Koaleszenzabscheider in monolithischer Bauweise aus hochwertigem, abwasserbeständigem Polyethylen sind für den Einbau in den befahrbaren Bereich bis D400 konstruiert. Grundsätzlich sind die Einsatzgebiete von Öl- bzw. Koaleszenzabscheider überall dort, wo Leichtflüssigkeiten oder durch Leichtflüssigkeiten verunreinigte Medien (KFZ-Werkstätten, Parkplatzflächen, Waschstraßen) vorkommen. Die Berechnung der von *SystemSchacht* angebotenen Öl- Koaleszenzabscheider wurde nach DIN EN858 Klasse I durchgeführt. Die Funktion eines Öl- Koaleszenzabscheiders ist das Schwerkraftprinzip sowie eine integrierte Koaleszenzmatte. Zuerst gelangt das mit Ölen verunreinigte Abwasser über einen getauchten Zulauf in die erste Vorklärung. Der getauchte Zulauf dient der Verringerung der Fließgeschwindigkeit, der gleichmäßigen

Strömungsverteilung sowie der Verlängerung der Absetzstrecke. Nur durch das Schwerkraftprinzip trennen sich Sinkstoffe (Grobstoffe, Schlamm) von Leichtflüssigkeiten oder durch Leichtflüssigkeiten verunreinigte Medien. Die Sinkstoffe lagern sich in der ersten Kammer am Schachtboden ab und werden dort bis zur Reinigung gespeichert. Das nun von den Sinkstoffen gereinigte Abwasser durchströmt eine durchlässige Koaleszenzmatte (Faser- oder Drahtgewebepackung), wobei die Öl- und Schmutzpartikel aufgrund einer Haftkraft hängenbleiben. Der im Abscheidesystem getauchte Ablauf inkl. NOTSTOP verschließt den Ablauf bei maximaler Ölspeichermenge und ist die letzte Stufe des Reinigungsprozesses. Nach Bedarf ist die Koaleszenzmatte zu entnehmen, entsprechend zu reinigen oder ggf. auszuwechseln.



Stehende Ausführungen DN1000 mit 1 × Domeinstieg								Schachtabdeckung B125 (PKW befahrbar)		Schachtabdeckung D400 (LKW befahrbar)	
NS	Einbautiefe "T" in mm	h1 in mm	h2 in mm	Zulauf Ø	Ablauf Ø	Schlammfang in Liter	Vol. Ölspeicher	Artikelnummer	Preis/PG2	Artikelnummer	Preis/PG2
3	545-995	1.055	1.105	DA110	DA110	800	200	99703.04B	2.660 €	99703.04D	2.790 €
3	545-995	1.555	1.605	DA110	DA110	1.600	200	99703.10B	2.880 €	99703.10D	2.990 €
6*	560-1.010	1.020	1.090	DA160	DA160	1.000	200	99706.10B	4.550 €	99706.10D	4.790 €

\*Mit vorgeschaltetem Schlammfang. Schacht DN1000

Liegende Ausführungen in Tankbauweise mit 2 × Domeinstieg								Schachtabdeckung B125 (PKW befahrbar)		Schachtabdeckung D400 (LKW befahrbar)	
NS	Einbautiefe "T" in mm	h1 in mm	h2 in mm	Zulauf Ø	Ablauf Ø	Schlammfang in Liter	Vol. Ölspeicher	Artikelnummer	Preis/PG2	Artikelnummer	Preis/PG2
3	840-1240	1.070	1.100	DA150	DA150	1.000	215	99.503.10B	5.950 €	99.503.10D	6.150 €
6	850-1230	1.600	1.630	DA200	DA200	2.500	380	99.706.30B	7.280 €	99.706.30D	7.530 €
6	870-1250	1.600	1.630	DA200	DA200	5.000	470	99.706.80B	9.690 €	99.706.80D	10.070 €
10	840-1240	1.070	1.100	DA150	DA150	1.500	267	99.710.15B	6.140 €	99.710.15D	6.360 €
10	850-1230	1.600	1.630	DA200	DA200	2.500	380	99.710.30B	9.610 €	99.710.30D	9.920 €
15	870-1250	1.600	1.630	DA200	DA200	5.000	470	99.715.80B	13.420 €	99.715.80D	13.830 €



Ersatz-Koaleszenzfilter	
Artikelnr.	Preis/PG2
917816	186 €



Automatisches Messgerät Sonic-Control mit Ultraschallsensor für Leichtflüssigkeitsabscheider. Zentimetergenaue Überwachung und Meldung der Öl- und Schlammsschicht, sowie Warnung vor Aufstau.

Sonic-Control
Preis auf Anfrage